

COMPANY PROFILE

公司简介



TJK 建科机械

建科机械（天津）股份有限公司创建于2002年，注册资金7015万元，主要从事中高端数控钢筋加工装备的研发、设计、生产和销售，并提供数控钢筋加工的整体解决方案。公司产品广泛用于高速铁路、高速公路、桥梁隧道、轨道交通、地下管廊、核电水电等各类大型基础设施建设及装配式建筑、钢筋加工配送中心等领域。

公司与中国中铁、中国铁建、中国建筑、中国交建、中国核建、远大住工等国内多家大型企业建立了长期业务关系，同时还出口韩国、马来西亚、泰国、哈萨克斯坦、以色列、南非等近100个国家和地区，在国内同行业中处于较领先的地位。

公司以“中国创造”为己任，坚持走自主创新之路，不断调整产品结构，创造出了拥有自主知识产权的智能化钢筋加工机器人装备和配套软件。目前公司维持有效专利三百多项，其中发明专利占比近60%；参与制定国家及行业标准15项。先后获得了国家火炬计划重点高新技术企业、全国企业知识产权试点单位、天津市优秀科技小巨人企业、天津市著名商标、天津市名牌产品、多项产品荣获天津市科技进步奖并参与承担科技部科技支撑项目。

2013年公司荣登“2013年福布斯中国非上市公司最具潜力企业100强”第43位。经过十多年的发展，公司已成长为行业内的领先企业之一。

公司位于陆路港物流装备产业园区的厂区，占地240亩，建筑面积10万平方米，是目前全球最大智能化钢筋加工装备研发及生产的基地。

未来公司将全面推动产业发展和行业升级，打造钢筋加工装备世界技术领先企业。

TJK MACHINERY

TJK is the largest manufacturer in reinforcing steel and wire processing machinery in China.

TJK Machinery was founded in 1993, and was registered as a corporation company in 2002, we became public company in 2012.

Based on our industrial experiences and professional engineering team,

TJK is able to provide professional solutions to reinforcement processing industry clients. TJK owns independent intellectual rights registered over 300 technical patents, which have further strengthened TJK leading position in reinforcement processing industry. Now this most grand and modern new factory is the 4th one during the years, which covers an area of 270,000m² 1000 staffs. TJK has over 80% China market share, and all of our products have passed quality certification of ISO9001-2008 system, TUV and CE certificate and sold well in more than 90 countries. TJK is listed on FORBES Annual Ranking of China Up-and-Comers.

发展历程

DEVELOPMENT HISTORY

简单的开始 SIMPLE BEGINNING

2002年，天津市建科机械制造有限公司正式成立

钢筋调直切断机研制成功

钢筋网焊接生产线研制成功

2004年，钢筋弯箍机研制成功（全国首创）

钢筋剪切生产线研制成功

2006年，钢筋桁架焊接生产线研制成功（全国首创）

2007年，钢筋笼滚焊机生产线研制成功

钢筋冷轧带肋生产线研制成功

2008年，立式棒材弯曲中心研制成功（国内首创）

2010年，可旋转式钢筋弯箍机研制成功（国内首创）

2012年，钢筋剪网机、弯网机研制成功

2012年，钢筋乱尺分选机研制成功（国内首创）

2014年，钢筋复合加工中心研制成功（国内首创）

2015年，智能钢筋开孔网焊接生产线研制成功（国内首创）

2016年，三维智能钢筋弯箍机器人研制成功（国内首创）

2017年，智能钢格构焊接机器人GRID400（国内首创）

2018年，智能钢筋锯切滚丝机器人



全国首创

更快 更好
更智能

TJK
建科机械

持续创新

专业高效

2008年

2004年

2002年

2013年

2006年

2016年

MES系统：工厂资源的全面整合、全程管控

TJK EP 钢筋加工配送管理系统






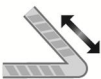





MES(Manufacturing Execution System)是全面整合制造资源、全方位管理生产进度、质量、设备和人员绩效的制造业生产管理思想和管理工具，是一套面向制造企业车间执行层的生产信息化管理系统。MES可以提供包括制造数据管理、计划排程管理、生产调度管理、库存管理、质量管理、人力资源管理、工作中心/设备管理、工具工装管理、采购管理、成本管理、项目看板管理、生产过程控制、底层数据集成分析、上层数据集成分解等管理模块，为企业打造一个扎实、可靠、全面、可行的制造协同管理平台。

制造执行系统是美国AMR公司(Advanced Manufacturing Research , Inc .)在90年代初提出的，旨在加强MRP计划的执行功能，把MRP计划通过执行系统同车间作业现场控制系统联系起来。这里的现场控制包括PLC程控器、数据采集器、条形码、各种计量及检测仪器、机械手等。MES系统设置了必要的接口，与提供生产现场控制设施的厂商建立合作关系。










WG 12B-2
智能钢筋弯箍机器人
Automatic Stirrup Bender



 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	2300 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	160 mm
 kW/h	平均电耗 Average electrical power consumption	6 kWh

WG 12D-1
智能钢筋弯箍机器人
Automatic Stirrup Bender



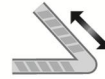

 x1	单钢筋加工直径 Single strand Ø	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand Ø	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	1480 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	100 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	5 kWh

WG 12D-4

智能钢筋弯箍机器人

Automatic Stirrup Bender



 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	1380 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	100 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	5 kWh

WG 12D-4X

智能钢筋弯箍机器人

Automatic Stirrup Bender



 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	1670 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	100 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	5 kWh

WG 12D-5

智能钢筋弯箍机器人

Automatic Stirrup Bender



 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	135°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	300°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	1300 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	120 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	4 kWh

WG 12D-5X

智能钢筋弯箍机器人




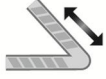


Automatic Stirrup Bender



 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	135°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	300°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	1300 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	120 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	4 kWh

WG 12D-6
智能钢筋弯箍机器人
Automatic Stirrup Bender




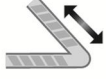
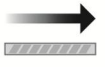



 x1	单钢筋加工直径 Single strand Ø	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand Ø	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋边长 Max. length of square stirrup side (diagonal)	与车厢高度相关 Max.stirrup size depends on truck height
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	100 mm
 kW/h	平均电耗 Average electrical power consumption	5 kWh

WG 12E-1

智能钢筋弯箍机器人






Automatic Stirrup Bender



 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	1670 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	100 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	6 kWh

WG 12F-1
智能钢筋弯箍机器人
Automatic Stirrup Bender

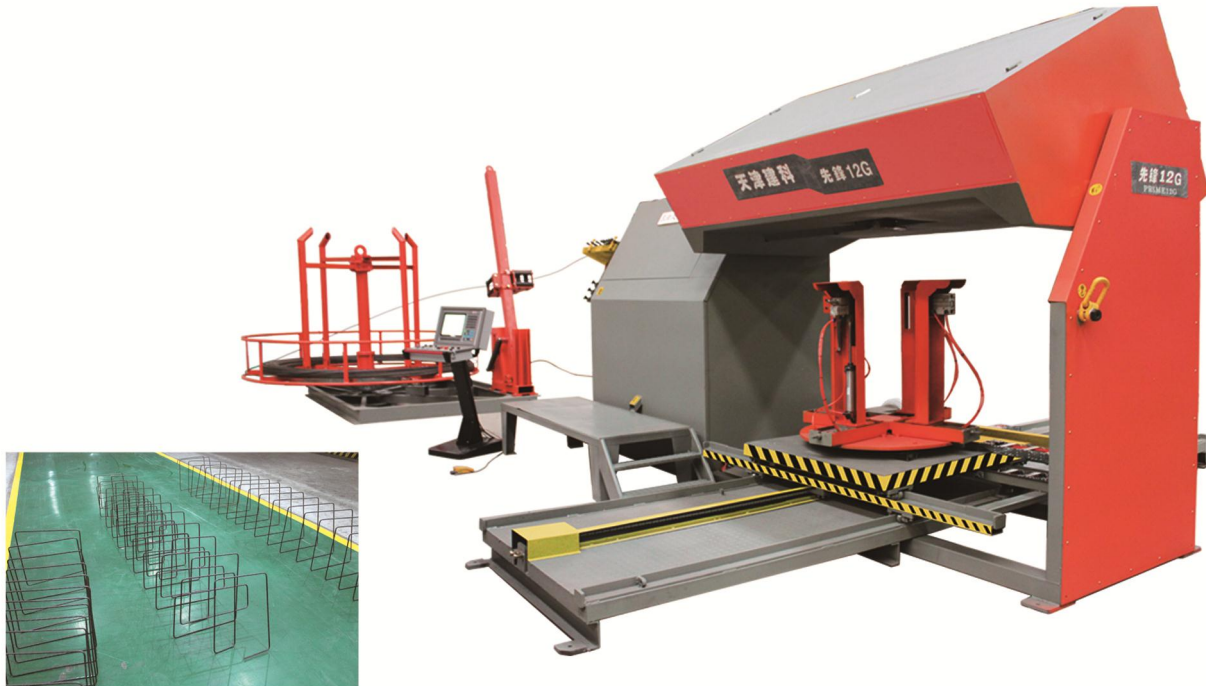


 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	2100 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	100 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	7 kWh

WG 12G

智能钢筋弯箍机器人








Automatic Stirrup Bender



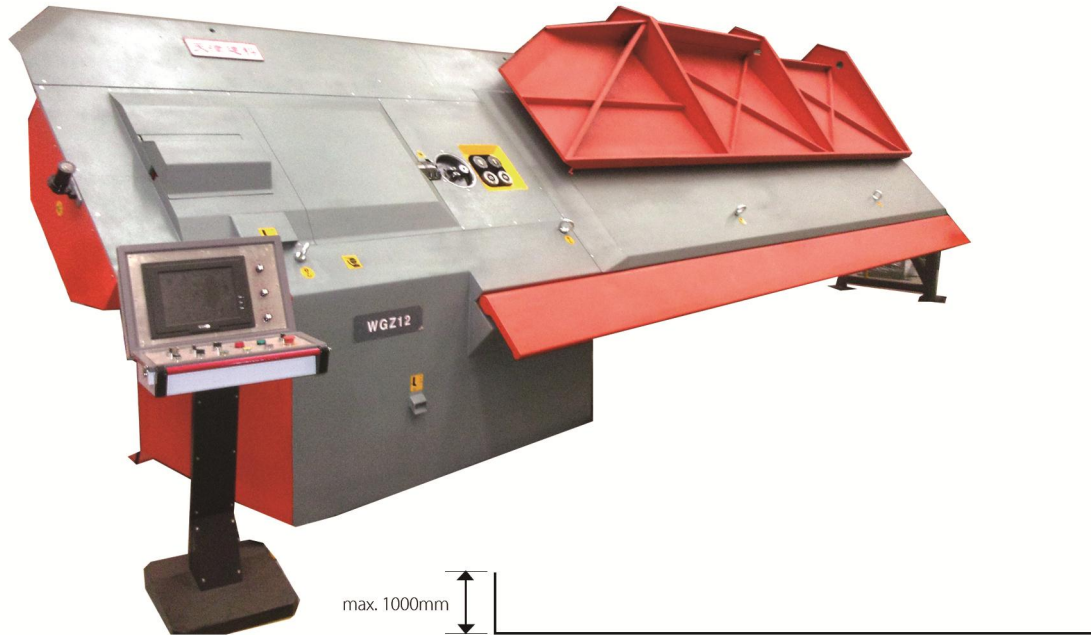
 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最小螺旋筋边长 Min. spiral square stirrups size	200 × 200 mm
	最大螺旋筋边长 Max. spiral square stirrups size	800 × 800 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	5 kWh

WGZ 12B
智能钢筋弯箍机器人
Automatic Stirrup Bender



	钢筋加工直径 Strand Ø	6 – 14 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	1700 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	100 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	4 kWh




WGZ 12F
智能钢筋弯箍机器人
Automatic Stirrup Bender



 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	2100 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	100 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	4 kWh

WG 3D13B
智能钢筋弯箍机器人
Automatic Stirrup Bender












 x1	单钢筋加工直径 Single strand Ø	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand Ø	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	2D 180° 3D 0-180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	2D 1200°/sec 3D 300°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	1670 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	100 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	6 kWh

WG 16F-2

智能钢筋弯箍机器人





Automatic Stirrup Bender



 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	6 – 16 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	6 – 12 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	100 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	2350 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	150 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	9 kWh

WG 16B
智能钢筋弯箍机器人
Automatic Stirrup Bender

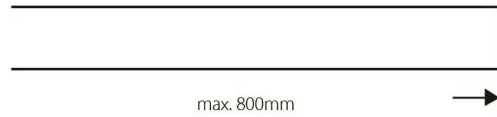




 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	6 – 16 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	6 – 12 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	100 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	2450 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	150 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	10 kWh

WG 13B

智能钢筋弯箍机器人

Automatic Stirrup Bender





 x1	单钢筋加工直径 Single strand Ø	5 – 13 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand Ø	5 – 10 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	110 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	1540 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	160 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	6 kWh

WG 16D

智能钢筋弯箍机器人

Automatic Stirrup Bender



 x1	单钢筋加工直径 Single strand \varnothing	6 – 16 mm
 x2	双钢筋加工直径 Double strand \varnothing	6 – 12 mm
	最大弯曲角度 Max. bending angle	180°
	弯曲方向 Bending direction	双向 Bi-direction
	最大牵引速度 Max. pulling speed	100 m/min
	最大弯曲速度 Max. bending speed	1200°/sec
	最大箍筋对角线边长 Max. diagonal size	1670 mm
	最小箍筋边长 Min. length of square stirrup side	150 mm
	平均电耗 Average electrical power consumption	10 kWh

数控多功能钢筋弯箍机
STIRRUP BENDER

WG 20F



 x1	单根钢筋加工直径范围 Single Wire	Φ 8-20mm
 x2	双根钢筋加工直径范围 Double Wire	Φ 8-16mm
	最大弯曲角度 Max. Bending Angle	180°
	弯曲中心轴直径 Central Mandrel Diameter	Φ 25-100mm
	最大牵引速度 Max. Pulling Speed	105m/min
	最大弯曲速度 Max. Bending Speed	850°/sec
	平均电耗 Average Electric Power Consumption	10kW/h
	标准配置 Standard Configuration	
	模块化图库设计, 个性化编辑, 可与 TJK MES 系统软件配合使用 Application Software	选配 Optional

数控多功能钢筋弯箍机
STIRRUP BENDER

WG 28F



 x1	单根钢筋加工直径范围 Single Bar	Φ 8-28mm
 x2	双根钢筋加工直径范围 Double Bar	Φ 8-20mm
 x3	三根钢筋加工直径范围 Triple Bar	Φ 8-13mm
	最大弯曲角度 Max. Bending Angle	180°
	弯曲中心轴直径 Central Mandrel Diameter	Φ 40-200mm
	最大牵引速度 Max Pulling Speed	180m/min
	最大弯曲速度 Max. Bending Speed	500°/sec
 000009 kW/h	平均电耗 Average Electric Power Consumption	17kW/h
	标准配置 Standard Configuration	
	模块化图库设计, 个性化编辑, 可与 TJK MES 系统软件配合使用 Application Software	选配 Optional